

कार्यक्रम विद्या परिषद सं-२००० अधिनियम द्वारा संस्थापित 1992 की प्रतिष्ठित एवं राष्ट्रिय प्रतिष्ठित की परीक्षा में संलग्न  
 कार्यक्रम परीक्षाओं के रूप में सम्मिलित थी- उत्कृष्ट कुशल एवं थी- उत्कृष्ट  
 अनुक्रमिक- 6625 द्वारा उत्कृष्ट अंकों का विवरण।

		विषय का नाम	प्रश्नोत्तर घंटा	पूर्वपथ घंटा	अंकांक	
Theory	X	इन्डियन इन्डस्ट्री एंड सैफ्टी इंजीनियरिंग (Industrial Management & Safety Engg.)	50	17	28	Division
		मशीनें एवं मशीन (Theory of Machines)	50	17	25	
		मशीन टूल टेक्नोलॉजी (Machine Tool Technology)	50	17	18	
		मेट्रोलॉजी (Metrology)	50	17	39	
		वेल्डिंग प्रोसेस कंट्रोल एंड टेस्टिंग (Welding Process Control & Testing)	50	17	20	
		इन्डस्ट्रियल इंजीनियरिंग (Industrial Engg.)	50	17	22	
		मैनुफैक्चरिंग प्रोसेस (Manufacturing Process)	50	17	21	
		डिजाइन एंड एस्टीमेटिंग (Design & Estimating)	50	17	21	
		मशीन ड्राइंग (Machine Drawing)	100	35	50	
		1.		सैफ्टी थियरी (Total Theory)	500	
Practical		मेट्रोलॉजी लैब (Metrology Lab)	65	24	55	
		मैकेनिकल वर्कशॉप (Mechanical Workshop)	80	32	61	
		वेल्डिंग टेक्नोलॉजी लैब (Welding Technology Lab)	65	24	51	
		प्रोजेक्ट (Project)	100	40	87	
	2.		सैफ्टी प्रैक्टिकल (Total Practical)	310	-	254
3.		सैफ्टी सेशनल (Total Sessional)	350	-	286	
4.		गेम्स/एन.सी.सी. (Games/N.C.C.)	15	-	15	
5.		अनुशासन (Discipline)	25	-	25	
6.		कुल अंकांक (Total Aggregate) (1 + 2 + 3 + 4 + 5)	1200	-	824	
7.		प्रथम वर्ष में प्रदर्शित का 30% (30% Carry Over First Year)	300	-	172	
8.		दूसरे वर्ष में प्रदर्शित का 70% (70% Carry over 2nd year)	700	-	420	
		कुल अंकांक (Grand Total) (6 + 7 + 8)	2200	-	1416	
		<u>300 (30% of 1200)</u>	50	-	(72)	
		<u>300 - I</u>	50	17	22	
		<u>300 - II</u>	50	17	(04)	

पूरा अंक है (Carry Marks if Any)  
 (अनुशासन/एन.सी.सी.)  
 (Paid/Paid/Back Paper)  
 यदि कोई छात्र अंकांक में अंतर है तो उसे  
 (If Eligible for Back Paper Mention Subject)  
 (अनुशासन/एन.सी.सी.)